

# TRUPER<sup>®</sup>

Instructivo de

## Sierra Circular

**1 600 W**

Potencia

184 mm

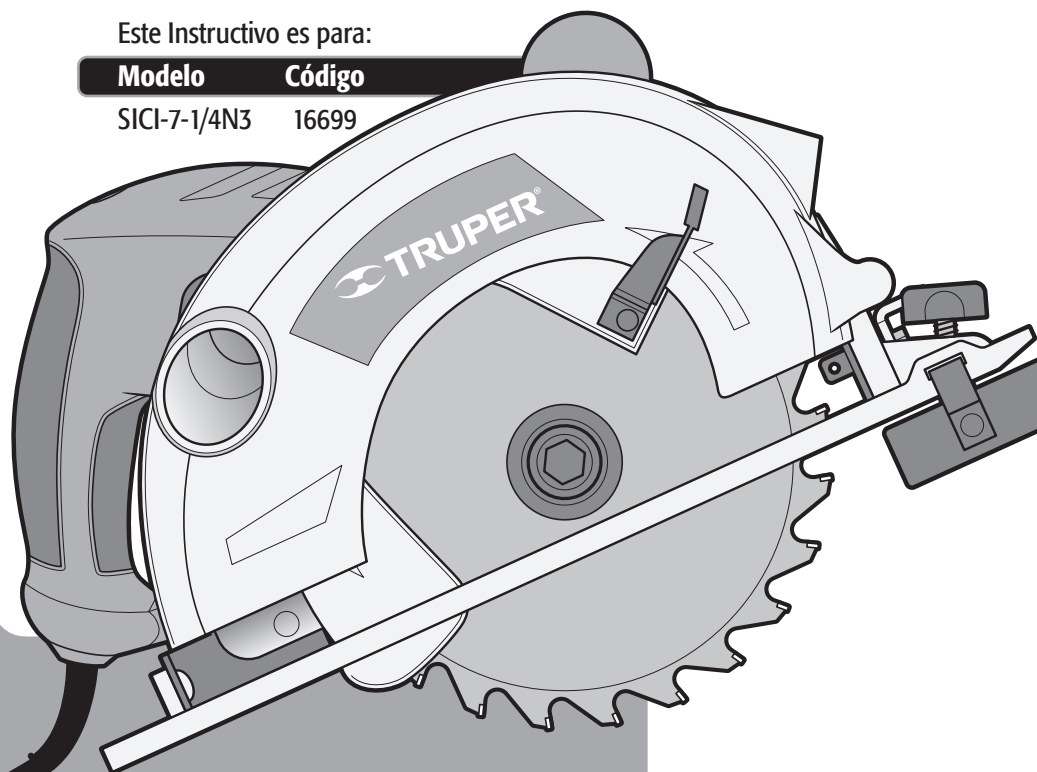
**7-1/4"**

Disco

Este Instructivo es para:

Modelo	Código
--------	--------

SICI-7-1/4N3	16699
--------------	-------



## SICI-7-1/4N3

**⚠ ATENCIÓN**

Lea este Instructivo por completo antes de usar la herramienta.



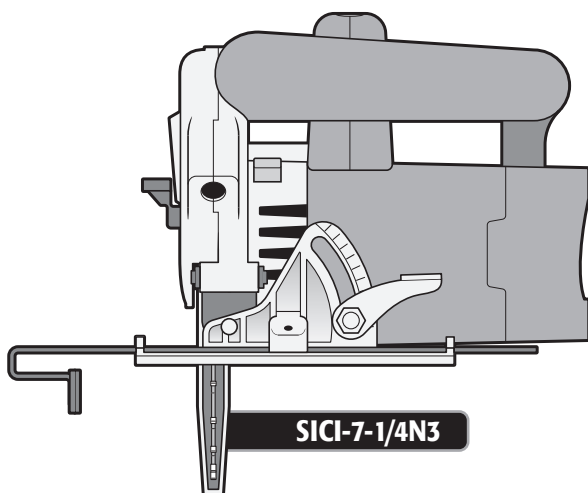
Especificaciones técnicas .....	<b>3</b>
Requerimientos eléctricos .....	<b>3</b>
<b>!</b> Normas de Seguridad para uso de herramientas eléctricas .....	<b>4</b>
<b>!</b> Normas de Seguridad para uso de sierras circulares .....	<b>5</b>
Partes .....	<b>7</b>
Montaje .....	<b>8</b>
Puesta en marcha .....	<b>8</b>
Mantenimiento .....	<b>10</b>
Centros de Servicio Autorizados .....	<b>11</b>
Sucursales .....	<b>12</b>
Póliza de Garantía .....	<b>12</b>

**! ATENCIÓN**

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este Instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este Instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este Instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

**SICI-7-1/4N3**

# Especificaciones técnicas



## SICI-7-1/4N3

Código	•	16699
Descripción	•	Sierra circular
Disco	•	184 mm (7-1/4")
Tensión	•	120 V~
Frecuencia	•	60 Hz
Corriente	•	13 A
Potencia	•	1600 W
Velocidad	•	5 000 r/min
Ciclo de trabajo	•	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas.
Conductores	•	16 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Aislamiento	•	Clase II

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y  
 La clase de construcción de la herramienta es: Doble aislamiento.  
 La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

**ADVERTENCIA** Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

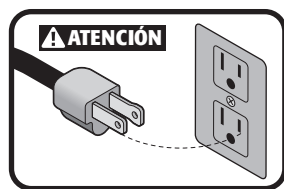
La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.



**ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

## Requerimientos eléctricos

**ADVERTENCIA** Las herramientas de doble aislamiento están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, voltéelo. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. El doble aislamiento elimina la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.



**ADVERTENCIA** Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.

Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1,8 a 15 m	mayor de 15 m
de 0 hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG(*)	16 AWG
de 10 hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

\* Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un artefacto de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de alambre estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-I-195-ANCE-2006

**ADVERTENCIA** Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **voltech**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



Mantenga su área de trabajo limpia, ordenada y bien iluminada.

**⚠️ ATENCIÓN** Áreas desordenadas y oscuras pueden provocar accidentes.



Nunca utilice la herramienta en ambientes explosivos, o en presencia de líquidos inflamables.

**⚠️ PELIGRO** Las chispas que genera la herramienta podría provocar una explosión o incendio.



Mantenga a los niños y a otras personas a una distancia segura mientras utiliza la herramienta.

**⚠️ ADVERTENCIA** Las distracciones pueden hacerle perder el control y provocar accidentes.



Evite hacer contacto con líneas y circuitos eléctricos.

**⚠️ PELIGRO** Ubique y evite todas las líneas y circuitos eléctricos, especialmente el cableado oculto. Así como cualquier objeto conectado a tierra.



Esté siempre alerta, sea prudente y utilice el sentido común.

**⚠️ ATENCIÓN** No deje que la familiaridad con el uso de la herramienta lo distraiga mientras la utiliza. Esto puede provocar accidentes.



No utilice la herramienta si está cansado, o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

**⚠️ PELIGRO** Un momento de distracción mientras utiliza la herramienta puede provocar lesiones personales graves.



Utilice la herramienta con sus guardas y protectores en su lugar y en buen estado.

**⚠️ ADVERTENCIA** De no hacerlo se expone a lesiones personales graves.



Asegure y apoye adecuadamente la pieza de trabajo.

**⚠️ ATENCIÓN** Utilice abrazaderas y una superficie de trabajo estable.

Nunca fuerce la herramienta.

**⚠️ ATENCIÓN** Trabajar dentro del rango para el que fue diseñada asegura un mejor trabajo y es más seguro.



Guarde la herramienta en un lugar seguro fuera del alcance de los niños.

**⚠️ ADVERTENCIA** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos inexpertas.



Utilice la indumentaria adecuada.

**⚠️ ADVERTENCIA** La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden ser atrapados por las piezas móviles.



Mantenga las manos alejadas de las partes giratorias y/o móviles.

**⚠️ ADVERTENCIA** De no hacerlo se expone a lesiones personales graves.



Utilice equipo adecuado de protección personal.

**⚠️ ATENCIÓN** Utilice protección para los ojos. Mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco y protección para los oídos en condiciones adecuadas reducen considerablemente el riesgo de lesiones.



Desconecte la herramienta antes de hacer ajustes, cambiar sus accesorios o guardarla.

**⚠️ ADVERTENCIA** Para evitar encendidos inesperados que deriven en accidentes.



Nunca utilice la herramienta si el interruptor no funciona o no está debidamente ensamblada.

**⚠️ ADVERTENCIA** De hacerlo se expone a lesiones personales graves, repárela inmediatamente en un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.



No sobre extienda su campo de acción.

**⚠️ ATENCIÓN** Un buen apoyo y equilibrio permiten un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.



Nunca tire del cable de la herramienta.

**⚠️ ADVERTENCIA** No lo use para cargarla o desconectarla. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.



Evite encendidos accidentales.

**⚠️ ADVERTENCIA** Asegúrese de que el interruptor de la herramienta esté en posición de apagado antes de conectarla o moverla.



Retire cualquier llave de ajuste antes de encender la herramienta.

**⚠️ PELIGRO** Herramientas adicionales o llaves colocadas en una pieza giratoria de la herramienta puede provocar lesiones personales graves.



Déle mantenimiento a la herramienta y cerciórese que se encuentra en condiciones óptimas antes de utilizarla.

**⚠️ ATENCIÓN** Revise cuidadosamente sus partes móviles, su alineación y montaje. Hágalo periódicamente.



Busque cualquier elemento dañado o pieza que no funcione adecuadamente para su inmediata reparación en un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

Accesorios.

**⚠️ ATENCIÓN** Utilice sólo los accesorios o refacciones indicados en este Instructivo o certificados por TRUPER.



Esta herramienta cumple con la Norma Oficial Mexicana (NOM).

## Contragolpe

Por contragolpe nos referimos al movimiento repentino y con fuerza que sufre la herramienta hacia afuera de la pieza de trabajo y que puede hacer perder el control al operario o incluso provocarle una lesión. Por lo regular es ocasionado cuando el disco de corte se atora en la pieza o por una operación deficiente. Para evitarlo se deben tomar las siguientes precauciones:

- Utilice discos de corte en buen estado y cerciórese que estén bien instalados. Los discos doblados, dañados, con dientes gastados o sin filo, o que estén mal instalados tienden a atorarse en el material provocando contragolpes.
- Al operar la herramienta sosténgala con firmeza con una mano en el mango y la otra mano en el mango auxiliar. Utilice siempre ambas manos. Mantenga su cuerpo bien equilibrado y en una posición estable con ambos pies en el piso para resistir la fuerza de un posible contragolpe.
- Para realizar un corte alinee el disco con el eje de corte y espere a que el disco alcance su máxima velocidad antes de comenzar a cortar. No intente cortar la pieza de trabajo con los dientes del disco apoyados en ella, podría provocar un contragolpe.
- Para reiniciar el trabajo dentro de un corte, centre el disco en el corte y revise que los dientes no estén enterrados en el material.
- Si nota que el disco se dobla o se interrumpe el corte durante la operación de la herramienta, suelte el interruptor y sostenga la herramienta dentro de la pieza de trabajo hasta que el disco se detenga por completo. No intente retirar el disco mientras siga en movimiento, podría provocar un contragolpe.
- Para minimizar el riesgo de que el disco se atore y provoque un contragolpe, antes de cortar una pieza de madera retire todos los clavos. La madera húmeda, pandeada o tratada a presión requieren de especial atención durante el corte. Al cortar tablones grandes utilice sostenes cerca de ambos lados de la línea de corte para evitar que el propio peso del material combe el tablón y cierre el corte atrapando el disco. La goma y resina de la madera que se endurece en los discos de corte, hacen lenta la sierra. Utilice removedor de goma y resina, agua caliente o keroseno para retirar esas acumulaciones. NO use gasolina.
- Tenga mucho cuidado cuando haga un *corte de bolsillo* en paredes o sitios ciegos. El disco puede hacer contacto con objetos ocultos y provocar un contragolpe.
- Mientras esté operando la herramienta no coloque la mano ni el cuerpo alineados al eje de corte, pues de ocurrir un contragolpe existe la posibilidad de una lesión grave.

- Antes de empezar cualquier corte, las palancas de ajuste de profundidad de corte y de bisel deben estar apretadas y aseguradas. Si estas se mueven durante el corte, pueden hacer que el disco se doble y producir un contragolpe. Una posición de profundidad de corte excesiva aumenta la carga en la unidad y la posibilidad de que se doble el disco dentro del corte. También aumenta la probabilidad de que se cierre el corte y que aumente el área disponible por encima del disco de corte.

## Generales

**⚠ PELIGRO** • Aleje las manos del área de corte y del disco de corte. Al operar la herramienta sosténgala con firmeza por el mango y el mango auxiliar con ambas manos para evitar lesiones accidentales y prevenir la pérdida de control.

**⚠ ADVERTENCIA** • El contacto accidental con un disco de corte que esté girando puede ocasionar lesiones personales de gravedad.


**⚠ PELIGRO** • NUNCA sostenga la pieza a cortar con las manos o sobre una pierna. Sujete la pieza de trabajo de manera adecuada para evitar el contacto del cuerpo con el disco de corte, evitar que éste se doble o perder el control de la herramienta o la pieza de trabajo.


**⚠ PELIGRO** • No intente retirar material de desecho cuando el disco de corte esté girando.



**⚠ ADVERTENCIA** • Recuerde que las guardas no lo protejen del disco en movimiento por debajo de la pieza de trabajo, por lo que jamás deberá ponerse en cuclillas o meter la mano por debajo de ella con la herramienta en marcha.

**⚠ ATENCIÓN** • Antes de cada uso revise que la guarda retráctil y su resorte funcionen correctamente, si la guarda no se mueve libremente o no se cierra de manera instantánea desles servicio antes de operar la herramienta.

**⚠ ADVERTENCIA** • Mientras traslada la herramienta no acerque el disco a su cuerpo. En caso de un encendido accidental la guarda retráctil se puede abrir al entrar en contacto con su ropa.

**⚠ ATENCIÓN** • Operar la herramienta sosteniéndola por sus partes aisladas evita descargas al operario en caso de que el disco haga contacto con cableado eléctrico oculto. 

• Mantenga SIEMPRE el cable de alimentación alejado del área de corte. El cable de alimentación JAMÁS debe colgar sobre la pieza de trabajo cuando haga el corte. 

• Use siempre anteojos de seguridad con protección lateral. En caso de producir polvo use también una máscara para polvo.  

## Guarda retráctil

Antes de cada uso revise que la guarda retráctil y su resorte funcionen correctamente, si la guarda no se mueve libremente o no se cierra de manera instantánea desles servicio antes de operar la herramienta.

La guarda retráctil puede funcionar con lentitud debido a partes dañadas, depósitos gomosos o acumulación de desechos. Para evitar esta posibilidad limpie con regularidad el interior de ambas guardas y el eje del disco con keroseno o aire comprimido. Antes de realizar esta limpieza desconecte la herramienta y retire los discos de corte.

La guarda retráctil se puede abrir manualmente, únicamente para cambiar los discos y hacer cortes de *marcado de corte* o *corte combinado*. Abra la guarda retráctil con su palanca. Tan pronto como el disco entre en el material, se debe soltar la palanca. Para cualquier otro tipo de cortes la guarda retráctil debe operar de manera automática. Nunca fije la guarda retráctil en la posición abierta.

La guarda retráctil puede doblarse por un golpe o caída. Antes de operar la herramienta asegúrese de que se mueva libremente en todos los ángulos y profundidades de corte, y que no toque el disco de corte o alguna otra parte de la herramienta.


**⚠ ADVERTENCIA** Revise que la guarda retráctil cubra el disco de corte antes de colocar la sierra en un banco o en el piso. Un disco que esté girando por inercia puede provocar que la sierra se desplace hacia atrás, cortando lo que se encuentre a su paso. Verifique que el disco deje de moverse después de apagar la herramienta.

**⚠ ADVERTENCIA** Recuerde que las guardas no lo protegen del disco en movimiento por debajo de la pieza de trabajo, por lo que jamás deberá ponerse en cuclillas o meter la mano por debajo de ella con la herramienta en marcha.

## Materiales tóxicos

El polvo originado al cortar ciertos materiales contienen sustancias químicas que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos. Algunas de estas sustancias químicas son:

- Plomo en pinturas con base de plomo.
- Sílice cristalino en tabiques y cemento, y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo en madera tratada con sustancias químicas.
- Asbesto.

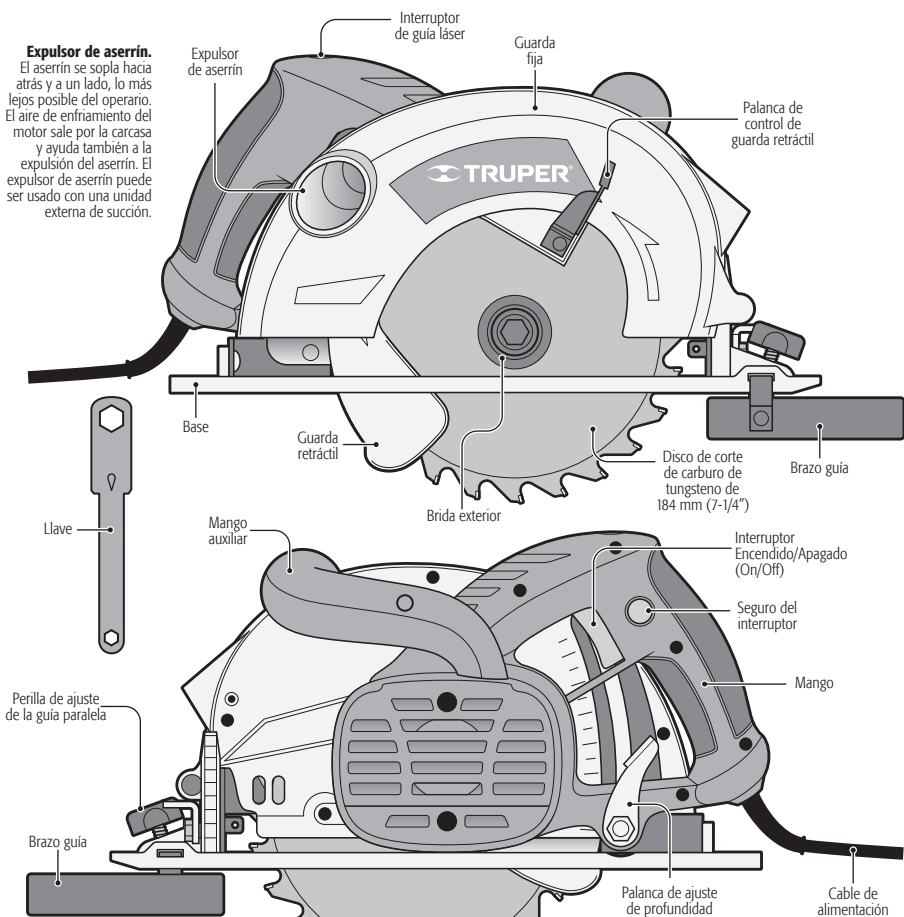
El riesgo que se puede tener debido a exposición a estas sustancias varía según la frecuencia con que se haga este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas, trabaje en áreas bien ventiladas, y use el equipo de seguridad adecuado, tal como mascarillas contra polvo diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas. 

## Luz láser

La herramienta tiene una luz láser incorporada como guía de corte. Este láser es de la clase II con una salida máxima de 1,0 mW y longitud de ondas de 650 nm. Normalmente no constituye un riesgo óptico, sin embargo, el mirarlo directamente puede causar ceguera pasajera.

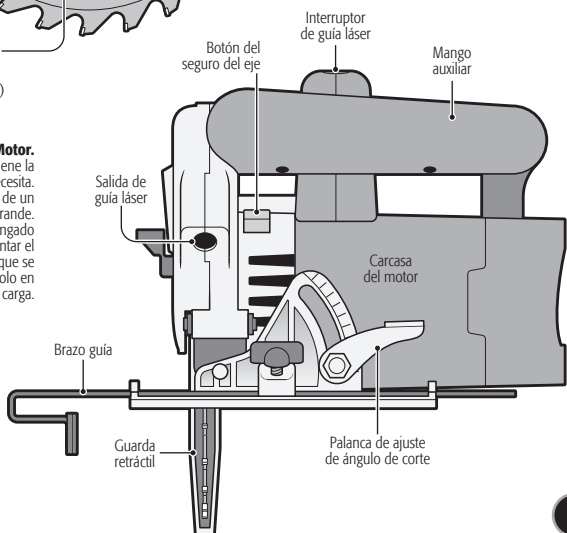
- Evite su exposición directa a los ojos.
- No apunte la luz láser a ninguna persona ni a ningún objeto que no sea la pieza de trabajo.
- No utilice la guía láser cuando corte materiales que reflejen la luz, pues podría reflejarla al operador.
- Para mayor información respecto a los rayos láser, consulte la norma ANSI - Z136.1 - NORMA PARA EL USO SEGURO DE LOS RAYOS LASER, disponible del Laser Institute of America (407) 380-1553.

**Expulsor de aserrín.**  
El aserrín se sopla hacia atrás y a un lado, lo más lejos posible del operario. El aire de enfriamiento del motor sale por la carcasa y ayuda también a la expulsión del aserrín. El expulsor de aserrín puede ser usado con una unidad externa de succión.



**Guarda retráctil.**  
La guarda retráctil se abre de manera automática cuando el disco entra en la pieza de trabajo. Cuando se termina el corte, la guarda retráctil se cierra por medio de un resorte para cubrir el disco.

**Motor.**  
El de la sierra tiene la energía que usted necesita. Se enfría por medio de un ventilador extra grande. ¡El uso pesado prolongado puede sobrecalentar el motor! Permítale que se enfríe poniéndolo en velocidad sin carga.



## Montaje del disco de corte

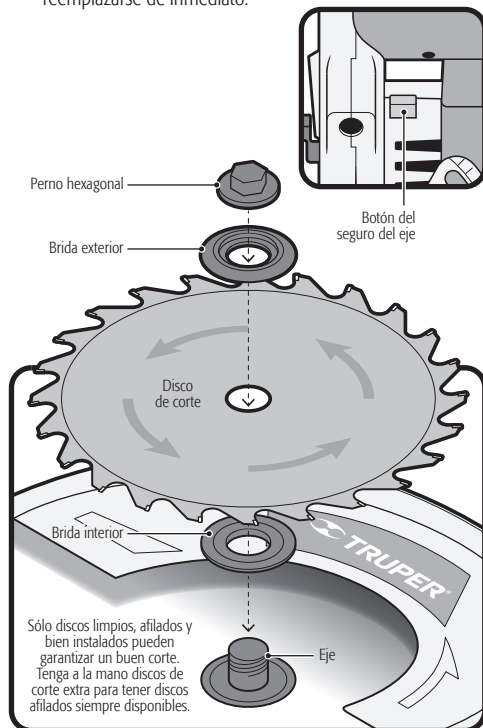
**⚠ ADVERTENCIA** Los discos de corte especificados para esta herramienta son de 184 mm (7-1/4"). Nunca debe usar otro tipo o medida de disco de corte. De lo contrario puede ocasionar lesiones personales de gravedad o dañar la herramienta invalidando su garantía.

Nunca utilice arandelas y pernos para disco dañados o que no sean los correctos. Los pernos y arandelas incluidos están diseñados especialmente para este modelo de herramienta, para un funcionamiento excelente y brindar seguridad en su operación.

- Desconecte la herramienta y ajuste la profundidad de corte al mínimo (consulte la página 9).
- Abra por completo la guarda retractil y manténgala en esa posición.
- Inserte la brida interior en el eje.
- Coloque el disco de corte. Asegúrese que la dirección de la flecha impresa en el disco coincida con la de la flecha grabada en la guarda de la herramienta.
- Inserte la brida exterior en el eje.
- Coloque el perno hexagonal M8 x 18 en el eje y apriételo mientras presiona el botón del seguro del eje.
- Invierta los pasos para retirar los discos.

Utilice discos de corte con orificios de la medida y forma correcta para el eje. De lo contrario pueden girar con un movimiento excéntrico provocando pérdida de control.

Una vez que los discos de corte se desgasten deben reemplazarse de inmediato.



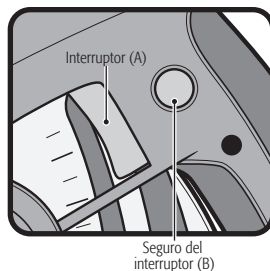
## Puesta en marcha

La sierra circular es una herramienta multiuso para cortar madera suave o dura, aglomerado, contrachapado, materiales con cubierta de resopal, etc.

**⚠ ATENCIÓN** Esta herramienta no está diseñada para cortar metal, ni materiales de mampostería, cemento o ladrillo.

## Encendido

- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Mantenga presionado el seguro del interruptor (B) para desbloquear el interruptor (A).
- El seguro del interruptor evita encendidos accidentales.
- Presione el interruptor (A) para que el disco comience a girar.
- Para detener el disco suelte el interruptor (A).

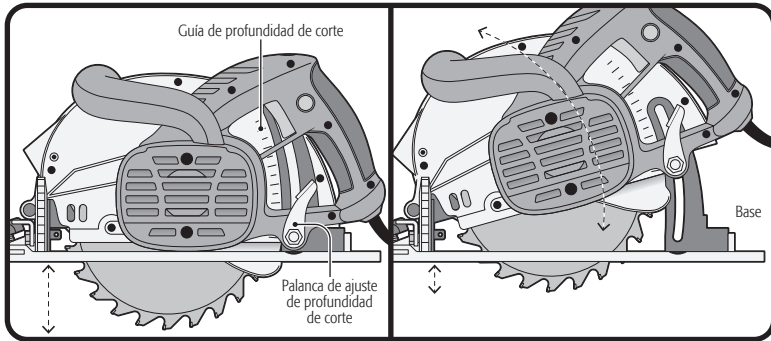




## Ajuste de la profundidad de corte

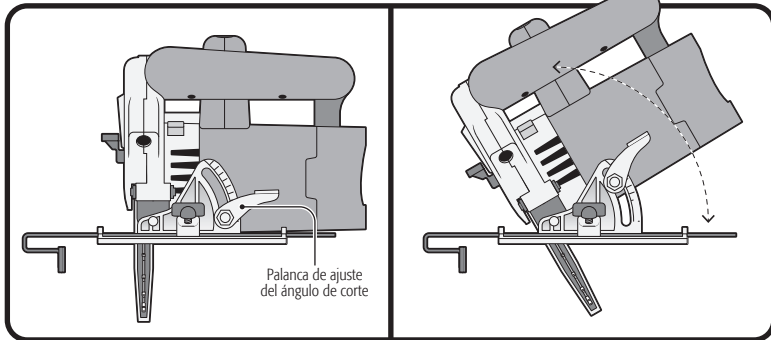
- Afloje la palanca de ajuste de profundidad de corte.
- Con la base fija, levante la carcasa hasta que el disco sobresalga de la base a la profundidad deseada. Utilice la guía de profundidad como referencia.
- Apriete la palanca de ajuste de profundidad de corte para evitar que la carcasa se mueva durante el corte.
- La profundidad de corte puede ser de hasta 65 mm.

**¡ATENCIÓN!** La profundidad de corte debe ser igual al grosor de la pieza de trabajo o sobresalir de esta la medida de un diente del disco como máximo para evitar accidentes.



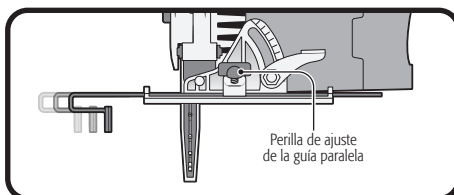
## Ajuste del ángulo de corte

- Afloje la palanca de ajuste del ángulo de corte.
- Con la base fija, gire la carcasa hasta que el disco tenga el ángulo deseado.
- Apriete la palanca de ajuste del ángulo de corte para evitar que la carcasa se mueva durante el corte.
- La herramienta puede hacer cortes de 90° hasta 45°.



## Ajuste de la guía paralela

Para mantener fijo el ancho de la pieza de trabajo al realizar los cortes utilice la guía paralela. Para ajustar el ancho afloje la perilla y recorra la guía paralela a la posición deseada.



Recuerde desconectar la herramienta antes de limpiarla o darle mantenimiento.

Todos los componentes de la herramienta son parte importante del sistema de aislamiento y solamente se les debe dar mantenimiento en un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER**.

Cuando mande la herramienta a mantenimiento, pida SIEMPRE refacciones originales  **TRUPER**.

Cuando limpie las partes de plástico, evite usar solventes. La mayoría de los materiales plásticos son susceptibles a dañarse con varios tipos de solventes comerciales.


Para limpiar suciedad, carbón o polvo use un trapo limpio o aire a presión.


**⚠ ADVERTENCIA** NUNCA se debe poner la herramienta en contacto con aceite para frenos, productos con base de petróleo, aceites penetrantes, etc. Contienen sustancias químicas que pueden dañar o destruir el plástico.

**⚠ ADVERTENCIA** Cuando use aire a presión para limpiar partículas use SIEMPRE lentes de seguridad con protectores laterales o careta, en caso de expulsar mucho polvo, use también una mascarilla contra polvo.

No es recomendable que esta herramienta se use para trabajos extensos en materiales de fibra de vidrio, cartón de yeso, emplastecidos o yeso, ya que sus partículas son altamente abrasivas para los componentes de cualquier herramienta eléctrica. En caso de usar la herramienta en alguno de esos materiales es muy importante que se limpie frecuentemente con aire a presión para aumentar la vida útil de la herramienta.

## Cambio de carbones

Los carbones deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER** cuando se hayan desgastado. Después de que hayan sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbones pueden moverse libremente en el porta-carbón y solicite que enciendan la herramienta durante 5 minutos para emparejar el contacto de los carbones y el conmutador.

Sólo se deben de usar carbones de repuesto  **TRUPER** originales, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbones fuera de especificaciones pueden dañar el motor.

Cuando se haga el cambio de carbones siempre deben reemplazarse los dos carbones.

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio consulte nuestra página [www.truper.com](http://www.truper.com) donde obtendrá un listado actualizado, o llame al teléfono: 01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7813 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio Autorizado TRUPER más cercano.

<b>AGUASCALIENTES</b> 676165 ZARAGOZA NO. 1205, COL. EL SOL, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 01(449) 936-59-78	670261 <b>PROVEEDORES DE HERRAMIENTAS</b> SINALOA NO. 39 COL. MIGUEL HIDALGO URUAPATO, GTO. TEL.: 01 (462) 626-3815, 124-8806 FAX: 01 (462) 623-0523	TEL. Y FAX: 01 (442) 1-67-47-33
<b>BAJA CALIFORNIA SUR</b> 670796 <b>CONTRUERSYS</b> Y PROL. J. ZARAGOZA Y MARQUEZ DE LEON, COL. S. DE FERREIRO, SAN JOSÉ DEL CABAJO, BCS TEL.: 01 (624) 142-4955	671492 <b>HERRAMIENTAS Y SERVICIOS DE LEÓN S. DE R. L. DE C.V.</b> LOPEZ MATEOS ORIENTE # 230, CAL. CENTRO CP. 37000 LEON, GTO. TEL./FAX 01 (477) 7-146-45	671265 <b>FERRERA PRADO HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.</b> AV. UNIVERSIDAD # 322-A, COL. GRANUAS MATINEZ CP. 76808, SAN JUAN DEL RIO, QRO. TEL. Y FAX: 01 (427) 2-68-45-44
<b>CHIHUAHUA</b> 670032 <b>PROVIND</b> AV. COLEGIO MILITAR # 4307 A. COL. NOMBRE DE DIOS CP. 31100, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 01 (614) 4-24-40-00	671290 <b>EL GRINGO</b> LIBRAMIENTO SUR # 609, COL. DEL SOL CP. 37900 SAN LUIS DE LA PAZ, GTO. TEL. Y FAX: 01 (468) 6-88-48-86	<b>QUINTANA ROO</b> 670046 <b>CENTRO FERRETERO DE CANCUN</b> AV. COMALCALCO # 12, COL. SUPERMANZANA 59 CP. 77715, CANCUN, Q. ROO. TEL.: 01(998) 8-86-87-7/8-87-66-16
671530 <b>FERRERÍA AMAYA S.A. DE C.V.</b> AV. ORTIZ MENA # 81, COL. CENTRO CP. 33800 PARRAL, CHIH. TEL. 01 (627) 5-22-26-00	<b>GUERRERO</b> 670920 <b>LIZABUENDORA RAGASA, S.A. DE C.V.</b> AV. LÁZARO CARDENAS # 908, COL. CENTRO CP. 40660 CD. ALDAMIRANO, GRO. TEL.: 01 (767) 6-72-08-43	671011 <b>ALVARO OBREGÓN</b> # 281-283 COL. CENTRO, CHETUMAL, QUINTANA ROO TEL.: 01 (983) 8-33-23-58
<b>COAHUILA</b> 670712 <b>INDUSTRIAL FERRETERA DE MONCLOVA, S.A. DE C.V.</b> BLVD. HAROLD R. PAPE # 1000, COL. CENTRO CP. 25200 MONCLOVA, COAH. TEL.: 01 (866) 6-32-01-74 FAX: 01 (866) 6-33-07-19	671633 LAS PALMERAS # 48 COL. CENTRO, COYUCA DE BENITEZ, GRO. TEL.: 01 (781) 4-12-08-15	671720 <b>MULTISERRAS TALCUMI</b> AVENIDA MIGUEL HIDALGO NO.221, COL. VENUSTIANO CARRANZA
<b>COLIMA</b> 671492 <b>SURTIDORA DE FERRETERÍA</b> AV. ANTONIO LERNAO ALVAREZ NO. 527 COL. PONCIANO ARRAGA TEL. 01 (315) 324-2000 Y 7666 FAX 325-2700	671677 MARIANO ABSOLÓN S/N COL. OMETEPEC FERRETERO, OMETEPEC, GRO. TEL.: 01(441) 412-13-39	<b>SAN LUIS POTOSÍ</b> 671636 <b>BOSA MÉXICO, S.A. DE C.V. SUC. SLP</b> AV. UNIVERSIDAD # 1850 COL. SAN LUIS POTOSÍ CP. 78320 Y FAX: 01 (444) 8-22-43-41
<b>CHIHAPAS</b> 671770 <b>TORNILLOS Y HERRAMIENTAS PINEDA</b> 17 PONIENTE NO. 20-A, COL. CENTRO TAPACHULA, CHIHAPAS TEL. 01 (962) 626-2807	670915 <b>MUNDO TOOL MÉXICO, S.A. DE C.V.</b> ALLENDE # 125, COL. CENTRO CP. 42000, PACHUCA, HGO. TEL. Y FAX: 01 (717) 7-15-00-48	<b>SINALOA</b> 671642 <b>JACARANDAS S/N</b> COL. DEL BOSQUE, GUASAVE, SINAL. TEL. 01 (687) 8-71-26-36
671099 <b>FERRETERIA MANDIOLA, S.A. DE C.V.</b> SA NORTE PONIENTE NO. 1615-B, COL. MOCTEZUMA, CP. 29000 TEL: 961-602-1544	670640 <b>SAN ANTONIO MATERIALES PARA CONSTRUCCIÓN CARR.</b> MEXICO-PACHUCA Km. 81.5 COL. SAN ANTONIO EL DESMONTE, TEL.: 771 711 07-32	<b>SONORA</b> 671045 <b>FERRERÍA LA ÚNICA</b> LÁZARO MERCADO # 1254 COL. MUNICIPIO LIBER CP. 85080 CD. OREGON, SON. TEL. Y FAX: 01 (644) 4-12-98-36
671747 <b>CENTRO DE SERVICIO DEL SURESTE</b> LIBRAMIENTO SUR ORIENTE S/N Km 6.5 COL. TRABAJADORES TUTTLA GUTIÉRREZ, CHIHAPAS TEL.: 01 (961) 232-2598	670655 <b>FERREREPRECIOS, S.A. DE C.V.</b> LIBERTAD ORIENTE NO. 304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO TEL. 01 (775) 753-6615, 16	<b>TABASCO</b> 671610 <b>GRUPO VAQUEIRO FERRETERO, S.A. DE C.V.</b> PERIFERICO CARLOS PELLICER CAMARA NO. 2810 COL. MIGUEL HIDALGO, CP. 86250 TEL. Y FAX: 01 (993) 1-16-1941/41 EXT. 106
670915 <b>FERRERÍA CASUA</b> RAMÓN CORONA # 72, COL. BARRIO SANTA LUIS CP. 29200, CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS. TEL.: 01 (967) 6-78-62-83	<b>JALISCO</b> 670855 <b>MAGNOCENTRO FERRETERO, S.A. DE C.V.</b> AV. LA PAZ # 1180, COL. CENTRO, GUADALAJARA, JAL. TEL.: 01 (33) 36-58-18-67/ 59 FAX 01 (33) 36-58-18-70	671432 <b>MERCADO DE LA SOLDADURA DEL SURESTE, S.A. DE C.V.</b> BLVD. ADOLFO RUIZ CORTÍNEZ 2801 R. COL. ARISTA CP. 86000 TEL.: 01 (933) 161-4820/ 161-4479
671501 <b>MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ALTOS, S.A. DE C.V.</b> FRANCISCO LLAMADERO #4, COL. CENTRO, CP. 29200, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS.	670760 <b>ACEROS Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V.</b> AV. FRANCISCO ZARCO # 755, COL. FLORIDA CP. 47800, COYUTLAN, JAL. TEL.: 01 (392) 9-22-47-40/ 9-29-17-71	671400 <b>CONSTRUARAMA GÁLVEZ</b> REVOLUCIÓN # 1002, COL. BUENA VISTA CP. 88120 IWO. LAREDO, TAM. TEL. Y FAX: 01 (867) 7-10-31-00
671730 <b>MATERIALES Y ACEROS BALAM S.A.</b> PERIFERICO NORTE-PONIENTE NO. 50 COL. BISMAR, SN. CRISTOBAL DE LAS CASAS TEL.: 01 (967) 6-78-6162 Y 7422	<b>MICHOACÁN</b> 671737 <b>EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PROFESIONALES</b> CSE MANUEL DE HERRERA NO. 149, COL. CENTRO TEL. 01 (453) 534-2204	671755 <b>FERRERÍA ZANELLA</b> AV. TAMAUPLITAS NO. 713 COL. REVOLUCIÓN VERDE TEL.: 01 (833) 306-6357
670781 <b>PREFABRICADOS DE PALENQUE, S.A. DE C.V.</b> KM. 1 CARRETERA PALENQUE - PACHUCA S/N ENTRADA LIENZO CHARRO CP. 22960, PALENQUE, CHIS. TEL.: 01 (916) 3-45-15-23/ 3-45-15-33	671766 <b>SERVICIOS Y HERRAMIENTAS DEL SUR</b> AV. 22 DE OCTUBRE NO. 303 COL. MIGUEL HIDALGO TEL. 01 (453) 534-2033	<b>TLAXCALA</b> 671684 <b>SERVICIO JUNIOR</b> CALLE 2 DE ABRIL PONIENTE NO. 506, COL. CENTRO TEL.: 01(241) 112-0996
671829 <b>EL FUERTE DE LAS HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.</b> PONIENTE 104 #618 LOCAL B, COL. INDUSTRIAL VALLEJO, CP. 02300 TEL.: 55-87-79-59 Y 77-31	671830 <b>MOTOSIERRAS Y SERVICIOS DE MORELIA</b> MORELOS NORTE NO. 821 COL. CENTRO CP. 58000 TEL. 01 (443) 317-9482	<b>VERACRUZ</b> 671654 <b>METALURGE, S.A. DE C.V.</b> CALLE 18 # 2117, FRAC. LOMAS CP. 94570 CORDOBA, VER. TEL.: 01 (272) 7-14-85-84
670995 <b>EL MONSTRUO DE CORREGIDORA S.A. DE C.V.</b> CORREGIDORA # 52, COL. CENTRO CP. 06600 MEXICO, D. F. TEL.: 01 (55) 22-228-861 / 71 Y 01 (55) 92-22-50-31, FAX: 01 (55) 92-22-50-31	670336 <b>FERRERMAQUINARIA INDUSTRIAL S.A. DE C.V.</b> AV. LÁZARO CARDENAS # 241, COL. CENTRO CP. 60950, CD. LÁZARO CARDENAS, MICH. TEL.: 01 (753) 5-32-01-98/ 5-32-45-96/ 5-32-25-41 FAX: 01 (753) 5-32-53-66	671635 <b>LA CASA DISTR.</b> TRUPER SUC. AV. YUCATAN # 137-A, COL. YUCATAN CP. 93600 MARTINEZ DE LA TORRE, VER. TEL.: 01 (232) 3-75-54-20 TEL.: 01 (232) 3-75-54-20
671570 <b>ADMINISTRADORA FERRETERA, S.A. DE C.V.</b> CORREGIDORA # 16-A, COL. CENTRO CP. 06600 MEXICO, D. F. TEL.: 01 (55) 55-22-99-76 FAX: 01 (55) 55-22-99-66	670872 <b>MATERIALES GARCÍA Y BARRAGÁN S.A. DE C.V.</b> IGNACIO ZARAGOZA # 187 B, COL. CENTRO, CP. 61650, TACAMBARO, MICH. TEL.: 01 (459) 5-96-01-90, FAX: 01 (459) 5-96-07-00	671748 <b>TALLER ELÉCTRICO</b> MATHEI ATENAS # 71, COL. NUEVA MINA CP. 96160 MINATITLAN, TEL. Y FAX: 01 (922) 2-25-56-01
671131 CERRADA PINO SUAREZ # 24, COL. ZONA ESCOLAR CP. 07230, GUSTAVO A. MADERO, MEXICO, D. F. TEL.: 01 (55) 22-07-08-82	671130 <b>HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE ZAMORA</b> AV. JUÁREZ # 213 OTE. ENTRE S. DE MAYO Y AQUILES SERDAN, COL. CENTRO CP. 59600, ZAMORA, MICH. TEL.: 01 (531) 5-17-84-20	671705 HUMBOLDT SUR # 49, COL. CENTRO CP. 91270 PUEBLA, VER. TEL.: 01 (282) 8-32-03-27/ 8-25-64-84
671517 <b>INGENIERIA SUMINISTROS Y SERVICIOS INDUSTRIALES</b> CALZADA DE GUADALUPE #525-A, COL. ESTRELLA, CP. 0780, GUSTAVO A. MADERO, MEXICO, D. F. TEL. Y FAX: 01 (55) 5577-93-31/ 5781-70-79	670805 <b>LA NUEVA FERRETERÍA TRUPER</b> GENERAL PUEBLITA # 336, COL. CENTRO CP. 58600, ZACAPU, MICH. TEL.: 01 (436) 3-63-33-51	671535 <b>DISTRIBUIDORA SANVER S.A. DE C.V.</b> CARRETERA NAL. TUXPAN-TAMPICO Km 64, COL. LA MORITA CP. 92101 TEL.: 01 (789) 893-3050
<b>DURANGO</b> 670350 <b>TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.</b> MASURIO # 200 ESQUINA GALLO, COL. LUIS ECHÉVERRÍA CP. 34250, DURANGO, DGO. TEL.: 01 (618) 8-17-19-46/ 8-18-26-55	671115 <b>HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES DE ZITÁCUARO</b> NETZAHUACÓYOTL NORTE # 6, COL. MOCTEZUMA CP. 61505, ZITÁCUARO, MICH. TEL.: 01-715-1-51-32-28	671781 <b>MATERIALES Y ACEROS TUCÁN S.A. DE C.V.</b> PROL. AV. MIGUEL ALEMÁN NO. 3800 COL. ARTICULO 123 TEL. 01 (229) 925-0070
671671 ENRIQUE CARROLA ANTUNA NO. 406 COL. CIENEGA, DURANGO, DGO. TEL.: 01618-825-27-10	671664 AVENIDA FRANCISCO VILLA NO. 31, COL. MORELOS, URUAPAN, MICH. TEL.: 01452-528-95-36	671452 <b>COMERCIALIZADORA FERRESMAR</b> CAÑERANO RIVERA NO. 47, COL. DEL MAESTRO TEL. 01 (229) 922-7948 TEL./FAX: 01 (229) 922-1771
<b>ESTADO DE MEXICO</b> 671600 <b>ABC DE MATERIALES, S.A. DE C.V.</b> VENUSTIANO CARRANZA # 104 COL. LOS ANGELES TOTOLINGO, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL.: 0155-28-89-84-04	671817 <b>FERRERMATERIALES DURAMAX</b> KM. 100 CARR. MEXICO-ACAPULCO, COL. ALPUYECA, CP. 62797 TEL: 777 678-9069 TEL./ FAX: 777 678 7956	
671723 <b>FERRERÍA TECAMAC S.A. DE C.V.</b> CABR. MEXICO-PACHUCA Km 215, TECAMAC, EDO. DE MEX. TEL.: 5954-6396 Y 5934-6271	671625 <b>MARTINEZ BARRANO, S.A. DE C.V.</b> AV. LA PAZ # 721 COL. CALIFORNIA, OAXACA TEL.: 01 (951) 1-33-15-21	
671765 <b>TLAPALERIA CRUZ</b> AV. CLAUSTRETIAMOC NO. 3 COL. BO. SAN JOSÉ TEL.: 591-91-203-44	671712 <b>MUNDO MAKITA</b> CALLE SÍMBOLOS PATRIOS NO. 101, COL. ELISEO JIMENEZ RUIZ, OAXACA, OAX	
671025 <b>SERVICIO Y VENTA DE HERRAMIENTAS VG</b> AV. DE LOS MAESTROS # 14, COL. LEONARDO VALLE CP.54040, TLANEPANTLA DE BAZ EDO. DE MEXICO TEL. : 01(55) 26-28-31-20 Y FAX: 01(55) 53-98-21-04	671782 <b>MI FERRE CARR.</b> COSTERA DEL PACIFICO NO. 300, COL. LOS MANGALES, PUERTO ESCONDIDO TEL.: 01 (954) 482-5128	
670050 <b>ABRASIVOS Y SOLDADURAS ESPECIALES DE TOLUCA</b> ISABEL LA CATOLICA SUR # 101 ESQ. MIGUEL HIDALGO COL. STA. CLARA, CP. 50090, TOLUCA, EDO. DE MEXICO, TEL.: 01 (722) 7-75-11-17/ 7-75-11-16/ 2-14-94-58, FAX: 01 (722) 2-15-21-45	671794 <b>AGROBOMBAS ROSARIOS S.A. AV.</b> INDEPENDENCIA NO. 1523 COL. LA PIRAGUA CP. 68300 TEL.: 01 (287) 875-1563	
670514 AV. TEXCOCO # 354, COL. METROPOLITANA 2ª SECCIÓN CP. 57740, CD. NEZAHUACÓYOTL, EDO. DE MEXICO, TEL.: 01 (55) 57-92-44-58	671420 <b>DISTRIBUIDORA DE HERRAMIENTAS MANUEL ZAVALTA, S.A. DE C.V.</b> RIVERA AYOAC # 325, COL. SANTA CRUZ BUENA VISTA, CP. 27800, SAN ANDRÉS CHOLLULA, PUE. TEL. Y FAX: 01-222-2-49-85-92	
<b>GUANAJUATO</b> 670150 <b>COMPAÑIA FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.</b> AV. MEXICO - JAPON # 225, CD. INDUSTRIAL CP. 38010, CELAYA, GTO. TEL. Y FAX: 01(461) 6-17-75-78/ 6-17-75-79/ 6-17-75-80/ 6-17-75-78	671211 <b>SERVITEC</b> AV. DE LA JUVENTUD # 1103 ESQ. 7 SUR, COL. NICOLAS BRAVO CP. 75790, TEHUACAN, PUE. TEL. Y FAX: 01 (238) 3-71-72-00	
	671822 <b>TIENDA FIX TEHUACAN</b> AV. SEGUNDA DE MORELOS NO. 303, COL. CENTRO TEL. 01(238) 384-8640	
	670402 <b>MOTORES Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS</b> AV. 6 # 1004-B ESQ. CALLE 19, COL. LOMAS DE CASA BLANCA CP. 76800, QUERÉTARO, QRO.	



## Sucursales

### **SUCURSAL TIJUANA**

BLVD. INSURGENTES # 6101 ENTRE BLVD.  
MANUEL CLOUTIER Y PASEO GUAYCURA, FRACC.  
GUAYCURA, DELEGACIÓN CERRO COLORADO,  
(ANTES LA PRESA) C.P. 22216, TIJUANA, B.C.  
CONMUTADOR:01(664) 9-69-51-00

### **SUCURSAL CULIACAN**

LIBRAMIENTO BENITO JUAREZ #. 5599 B4, EJIDO  
DE LAS FLORES (LA COSTERITA), C.P. 80296,  
CULIACAN, SINALOA CONMUTADOR:01(667)  
7-60-57-47

### **SUCURSAL VILLAHERMOSA**

CALLE HELIO LOTES 1,2 Y 3 MZNA. # 1, COL.  
INDUSTRIAL, 2A ETAPA C.P. 86010,  
VILLAHERMOSA, TAB. CONMUTADOR : 01 (993)  
3-53-72-44

### **SUCURSAL GUADALAJARA**

AV. DEL BOSQUE # 1243, FRACC. INDUSTRIAL EL  
BOSQUE II ENTRE PERIFÉRICO SUR Y CALLE  
INCALPA C.P. 45590, TLAQUEPAQUE, JAL.  
CONMUTADOR: (33) 36-06-52-90

### **SUCURSAL MERIDA**

PERIFÉRICO PONIENTE TABLAJE # 23477, KM. 41  
CARR. UMAN CAUCEL, C.P. 97238, MERIDA, YUC.  
CONMUTADOR: 01(999) 912-24-51

### **SUCURSAL MONTERREY**

AV. STIVA #275, PARQUE INDUSTRIAL STIVA  
BARRAGAN, SAN NICÓLAS DE LOS GARZAS, C.P.  
66420, MONTERREY, N.L. TELS.: 01 (81) 8352 8791  
Y 8790

### **SUCURSAL PUEBLA**

DEFENSORES DE LA REPÚBLICA No. 1118, ENTRE  
CALLE TECNOLÓGICO Y AVENIDA 18 DE  
NOVIEMBRE, COL. FAUNA MARINA, PUEBLA,  
PUEBLA, C.P. 72260 CONMUTADOR:01(222)  
2-82-82-82

### **SUCURSAL LAGUNA**

CALLE METAL MECÁNICA # 280, PARQUE  
INDUSTRIAL ORIENTE, TORREÓN, COAHUILA, C.P.  
27278 CONMUTADOR: 01 (871) 209 68 23

### **SUCURSAL CENTRO FORÁNEO**

AV. PARQUE INDUSTRIAL # 1-A, JILOTEPEC C.P.  
54240 ESTADO DE MÉXICO CONMUTADOR:  
01(761) 7-82-91-01 EXT. 5728 Y 5102

### **SUCURSAL CENTRO**

CALLE D # 31-A, COL. MODELO DE ECHEGARAY  
C.P. 53330, NAUCALPAN, EDO. DE MÉXICO TEL.:  
01-(55) 53-71-35-00