



Instructivo

Sierra cinta Band Saw

Modelo: SCI-18

Código: 16278



NOTA IMPORTANTE: Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.
⚠️ ADVERTENCIA LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACION ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.



CONSERVE ESTE INSTRUCTIVO

Usted necesitará el instructivo para checar las reglas de seguridad y precaución, instrucciones de ensamble, procedimientos de mantenimiento y operación.

Mantenga su factura junto con este instructivo. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el instructivo y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



AVISO Cuando utilice su herramienta, siempre deben seguirse algunas precauciones básicas de seguridad para reducir riesgos de daños personales y daños al equipo.

Lea todas las instrucciones antes de usar su herramienta.

- 1. Mantenga el área de trabajo en orden.** Las áreas y bancos desordenados propician accidentes.
- 2. Observe las condiciones del área de trabajo.** No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.
- 3. Prevengase contra los choques eléctricos.** Prevenga el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, y refrigeradores.
- 4. Mantenga a los niños alejados. Los niños nunca deben estar cerca del área de trabajo. No permita que ellos sostengan máquinas, herramientas o cables de extensión. No permita que otras personas toquen la herramienta, manténgalas alejadas de su campo de trabajo.**
- 5. Mantenga guardado el equipo mientras no esté en uso.** Cuando no esté en uso, la herramienta debe guardarse en un lugar seco y libre de polvo. Siempre guarde su herramienta bajo llave para que no esté al alcance de los niños.
- 6. No fuerce la herramienta.** Esta hará mejor su trabajo y será más segura dentro del rango para la cual fue diseñada. No utilice aditamentos inapropiados para intentar exceder la capacidad de la herramienta.
- 7. Utilice la herramienta eléctrica adecuada.** No utilice herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados. No utilice herramientas eléctricas para trabajos pesados para los cuales no ha sido diseñada.
- 8. Utilice la indumentaria apropiada.** No utilice ropa suelta, guantes, corbatas o joyería que pueda ser atrapada en las partes móviles. No utilice calzado resbaloso. Utilice algún protector de cabello para retener el cabello largo.
- 9. Utilice protección para ojos.** Siempre utilice accesorios de seguridad apropiados por la Norma Oficial Mexicana (NOM), como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando trabaje con materiales que despidan partes metálicas, virutas o polvos químicos.
- 10. No use el cable de alimentación para fines para los cuales no está dispuesto.** No lleve la herramienta colgada del cable y no tire de éste para desconectar la clavija de la base de enchufe. Proteja el cable contra el calor, el aceite y las esquinas afiladas.
- 11. Afiance la pieza de trabajo.** Utilice un dispositivo de fijación o una mordaza para mantener firme la pieza de trabajo. Esto es más seguro que usando una sola mano y le permite tener ambas manos libres. Mantenga el balance adecuado todo el tiempo sobre sus pies. No trate de alcanzar algo sobre la máquina o se cruce cuando esté en funcionamiento.

- 12. No extienda su radio de acción.** Evite toda postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio.
- 13. Mantenga las herramientas en las mejores condiciones.** Mantenga las herramientas limpias para tener la mejor ejecución y seguridad. Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Verifique los cables de la herramienta periódicamente y si se encuentran dañados, llévelos a reparar a un Centro de Servicio Autorizado Truper®. Los mangos o manijas deben siempre permanecer limpios, secos y libres de aceite y grasas.
- 14. Desconecte la herramienta.** Desconecte la herramienta cuando no esté en uso, antes de proceder al mantenimiento.



15. Reduzca el riesgo de arranques accidentales. No lleve ninguna herramienta con el dedo puesto sobre el interruptor mientras esté conectado a la red eléctrica. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "apagado" (OFF) antes de conectar el cable de alimentación.



16. Extensiones para exterior. En el exterior, utilice solamente cables de extensión homologados y convenientemente marcados.

- 17. Manténgase alerta.** Fíjese en lo que está haciendo, utilice su sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.
- 18. Cheque las partes dañadas.** Antes de continuar utilizando la máquina, los protectores u otras partes móviles que pudieran estar dañadas deben ser cuidadosamente revisadas, para asegurarse que operan apropiadamente y trabajarán como debe ser. Revise también la alineación de las partes móviles, si están atascadas, o si hay alguna probable ruptura de las partes, cheque también el montaje, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta. Todos los componentes deben estar montados adecuadamente y cumplir los requisitos para garantizar el correcto funcionamiento del aparato. Un protector u otra parte que estén dañadas deberán ser apropiadamente reparadas o cambiadas. Todo interruptor de mando deteriorado, deberá ser reemplazado por un Centro de Servicio Autorizado Truper®. No utilice ninguna herramienta eléctrica en la cual el interruptor no tenga contacto.
- 19. Reemplazo de partes y accesorios.** Cuando necesite reemplazar las piezas, utilice solamente refacciones originales Truper®, destinados para usarse con esta herramienta.



20. ATENCIÓN Para su seguridad personal utilice únicamente los accesorios o aparatos adicionales indicados en las instrucciones de manejo o recomendados por el fabricante de la herramienta. La utilización de accesorios diferentes a los indicados en las instrucciones de manejo, puede acarrear riesgo personal.



21. Protección para oídos. Utilice protectores auriculares, cuando ejecute servicios que hagan ruidos superiores a 85 dB.

CARACTERISTICAS TECNICAS:

Tensión: 120 V~ / 220 V~
Frecuencia: 60 Hz
Corriente: 24,8 A / 12,5 A
Velocidad de la cinta: 550 m/min ó 1 180 m/min
Potencia nominal del motor: 1 491 W (2 Hp)

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y

Todos los conductores son: 12 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C

La clase de construcción de la herramienta es:

Aislamiento básico.

Clase de aislamiento: Clase I

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor:

Clase B

NOTA IMPORTANTE: Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado Truper®, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

El tipo de sujeta-cables empleado para este producto es tipo "Y".

La construcción de este producto esta diseñada de manera que su aislamiento eléctrico es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación.

⚠ ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ESPECIFICACIONES.

Capacidad del marco a la cinta: 457,2 mm (18")

Dimensiones de la cinta: 3 454,4 mm x 6,3 mm a 38,1 mm (136" x 1/4" a 1-1/2")

Inclinación de la cinta de la sierra: -10° y 45°

Profundidad máxima de corte: 286 mm (11 1/4")

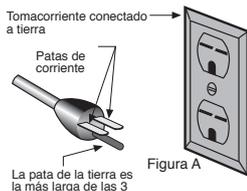
Tamaño de la mesa de la sierra:

533,4 mm x 482,6 mm (21" x 19")

Espesor de la cinta: 15,8 mm (5/8")

FUNCIONAMIENTO CON 220 VOLTS

La sierra cinta está lista para funcionar a 220 V~. Sin embargo, no incluye la clavija de alimentación correspondiente para que la máquina pueda adecuarse fácilmente a la configuración eléctrica de cada usuario. En la figura A se ilustra un ejemplo de clavija (diseñada para 220 V~) adaptada al cordón de alimentación de la máquina y el tomacorriente respectivo. Póngase en contacto con un electricista calificado para los procedimientos correctos para una instalación a 220 V~.



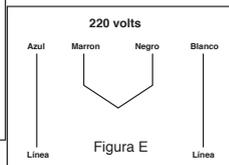
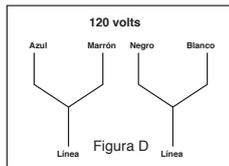
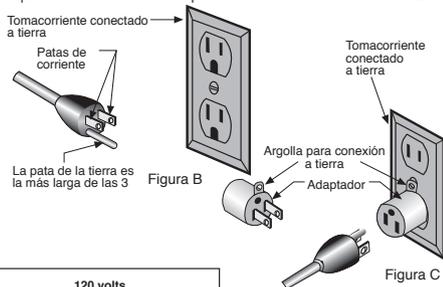
FUNCIONAMIENTO CON 120 VOLTS

Si desea una operación a 120 V~, deben observarse las siguientes instrucciones:

1. Desconecte la máquina de la fuente de energía.
2. Esta sierra cinta cuenta con cuatro cables en el motor que están conectados para operación a 220 V~, como se muestra en la figura E. Reconecte estos cuatro cables del motor para operación a 120 V~ como se muestra en la figura D.
3. Se recomienda que sea adaptada una clavija especialmente diseñada para 120 V~ en el cordón de alimentación de la máquina. Esta clavija se ilustra en la figura B. Póngase en contacto con un electricista calificado

para los procedimientos correctos para instalar la clavija.

4. Una sierra cinta con una clavija adaptada para 120 V~ solamente debe conectarse a un tomacorriente que tenga la misma configuración que el tomacorriente ilustrado en la figura B. Puede usarse un adaptador temporal, como se ilustra en la figura C para conectar la clavija a un tomacorriente de dos polos, si no se tiene disponible un tomacorriente correctamente conectado a tierra. El adaptador temporal solamente debe usarse hasta que un electricista calificado pueda instalar un tomacorriente aterrizado.



Importante: En todos los casos (120 ó 220 volts), asegúrese de que el receptáculo esté correctamente conectado a tierra. Si no está seguro, haga que un electricista calificado revise el tomacorriente.

USO DE EXTENSIONES

Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su producto. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto. Recuerde que mientras más pequeño sea el número del calibre, más pesado será el cable. Asegúrese de que el cable de extensión esté en buen estado y que cuente con un conductor de puesta a tierra.

Calibre mínimo para cables de extensión (AWG) (cuando se usan 127 V~ solamente)

Capacidad en Amperes		(2)	Calibre de extensión	
Mayor de	Hasta	No. de conductores	De 1,8 m hasta 15 m	Mayor de 15 m
0 A	10 A	3	18 AWG (1)	16 AWG
10 A	13 A	3	16 AWG	14 AWG
13 A	15 A	3	14 AWG	12 AWG
15 A	20 A	3	8 AWG	6 AWG

Calibre mínimo para cables de extensión (AWG) (Cuando se usan 220 V~ solamente)

Capacidad en Amperes		(2)	Calibre de extensión	
Mayor de	Hasta	No. de conductores	De 1,8 m hasta 15 m	Mayor de 15 m
0 A	11 A	3	18 AWG (1)	16 AWG
11 A	15 A	3	16 AWG	14 AWG
15 A	17 A	3	14 AWG	12 AWG
17 A	23 A	3	10 AWG	8 AWG

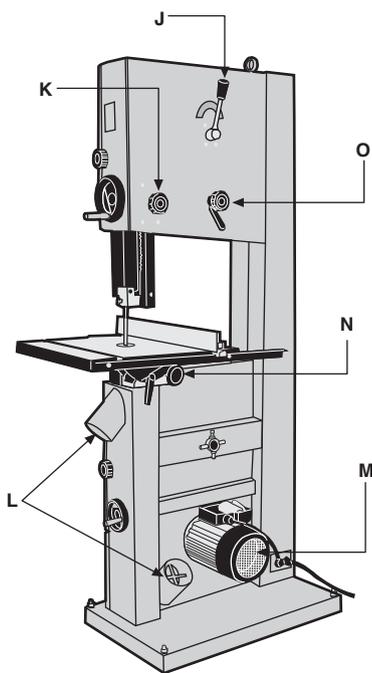
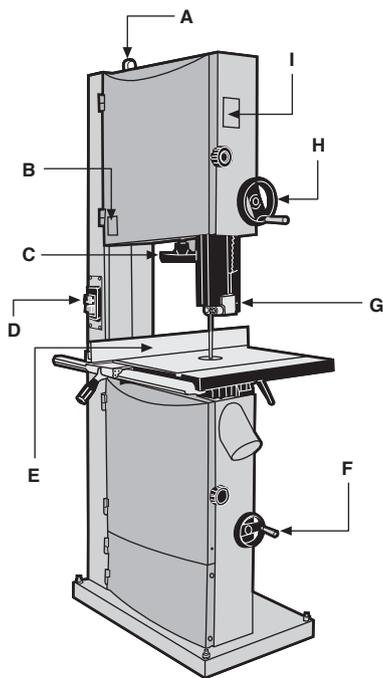
(1) Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un artefacto de protección contra sobrecorriente.

(2) Uno de los conductores debe ser conductor para puesta a tierra. Todos los conductores son de la misma designación (calibre) incluyendo el de puesta a tierra.

Siempre apague la sierra cinta antes de retirar los recortes de desperdicio de la mesa. Siempre mantenga las manos y dedos alejados de la cinta. Nunca intente serrar un material que no tenga una superficie plana, a menos que se use un soporte adecuado. Siempre mantenga el material firmemente y aliméntelo en la cinta a una velocidad moderada. Siempre apague la máquina si debe retirarse el material antes de terminar el corte. Ajuste la guía superior aproximadamente a 3 mm (1/8") arriba del material que está siendo cortado. Revise que se esté usando el tamaño y tipo de cinta correcto para el grosor y tipo de material que está siendo cortado. Asegure que la tensión de la cinta y la guía de la cinta estén ajustadas correctamente. Haga cortes de "relieve" antes de cortar curvas largas. Libere la tensión de la cinta cuando la sierra no se vaya a usar por periodos prolongados.

Esta máquina funcionará de acuerdo con la descripción contenida en las instrucciones que se proporcionan. La máquina debe revisarse periódicamente. No debe usarse equipo defectuoso (incluyendo el cable de alimentación). Deben reemplazarse inmediatamente las partes rotas, obviamente desgastadas, deformadas o contaminadas, y deben colocarse las partes faltantes. En caso de que sea necesario realizar una reparación o reemplazo, se recomienda que se usen solamente partes originales TRUPER y que las reparaciones sean realizadas por un Centro de Servicio Autorizado Truper®. No debe alterarse esta máquina o alguna de las partes contenidas en las especificaciones estándar. El usuario de esta máquina será el único responsable de cualquier falla que resulte de un uso inadecuado o de modificaciones no autorizadas que no se apeguen a las especificaciones estándar, del mantenimiento inadecuado, daños o reparaciones incorrectas realizadas por personas no calificadas.

GUIA DE PARTES



- A. Anillo de elevación
- B. Ventana Indicadora de Tensión
- C. Volante de Tensión de la Cinta
- D. Interruptor Principal
- E. Guía de Corte Longitudinal
- F. Volante para tensión de la banda del motor
- G. Poste guía superior de la Cinta
- H. Volante del Poste Guía

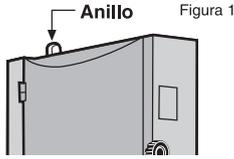
- I. Ventana de Alineación de la Cinta
- J. Palanca de Liberación Rápida
- K. Perilla de Seguro de Poste Guía
- L. Puertos de Polvo de 102 mm (4")
- M. Motor
- N. Perilla de Inclinación de la Mesa
- O. Perilla de Alineación de la Cinta

ENSAMBLE

La máquina se entrega parcialmente ensamblada. Antes de usarla, deben ensamblarse las siguientes partes: mesa de trabajo, guía de corte longitudinal y manivela.

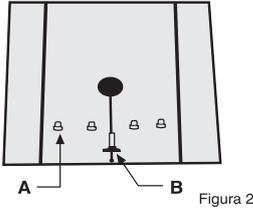
ADVERTENCIA Use una grúa de 2 000 kg para colgar esta sierra cinta usando el Anillo (Fig. 1) y colócala en un lugar adecuado.

Para asegurar una estabilidad vertical adecuada y la seguridad de esta sierra cinta, es necesario que fije la sierra cinta con pernos en el piso usando tornillos M10.



Colocación de la Mesa de Trabajo.

Con la ayuda de otra persona, levante la mesa de trabajo y colóquela sobre la cruceta. Instale la mesa de trabajo en la cruceta usando los tornillos de cabeza hexagonal (4) que se incluyen y las (4) rondanas (A-Fig. 2).

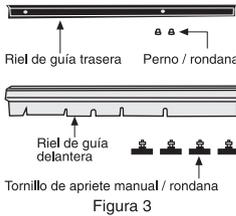


Use el tornillo de cabeza hexagonal, el buje, la rondana y la tuerca de mariposa (B-Fig. 2) para nivelar la mesa de trabajo.

Colocación de la Guía de Corte Longitudinal

Instale el riel de la guía trasera en la mesa con (2) pernos M6-1.0 x 20 y (2) rondanas planas M8 (Fig. 3).

Instale el riel de la guía delantera en la mesa con (4) tornillos de apriete manual y (4) rondanas planas M8 (Fig. 3).



Asegúrese de que el tapón del extremo quede asegurado en el riel de la guía trasera. Entonces coloque la guía en los rieles delantero y trasero.

Colocación de Volantes

Coloque el volante grande (Fig. 4) y el volante pequeño (Fig. 4) con una llave de 14 mm y 10 mm como corresponde.

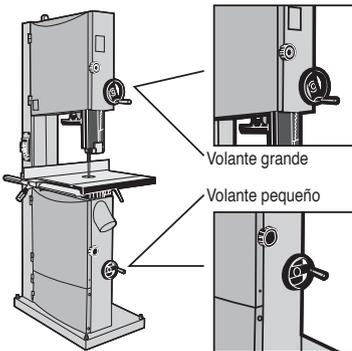
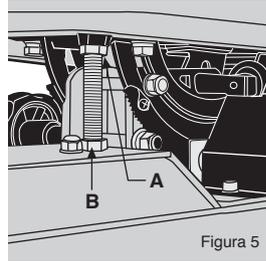


Figura 4

AJUSTE

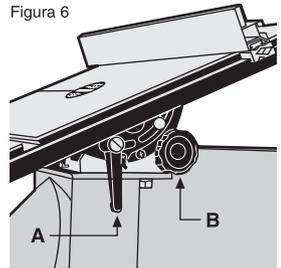
Ajuste de la Mesa a Escuadra con la Cinta de la Sierra

La mesa puede colocarse a 90° en relación con la cinta de la sierra ajustando el tornillo del tope de la mesa que se localiza abajo de la mesa. El tornillo del tope de la mesa descansa en la parte superior del alojamiento del volante de la cinta inferior. Primero afloje la contratuerca (A-Fig. 5) y después ajuste el tornillo (B-Fig. 5), ahora coloque la mesa en la posición correcta y vuelva a apretar la contratuerca (A-Fig. 5) asegurando que se mantenga el ajuste.



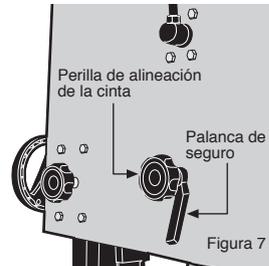
Inclinación de la Mesa

Afloje la manija del seguro (A-Fig. 6) en la cruceta de la mesa. Gire la perilla de inclinación de la mesa (B-Fig. 6) para ajustar la mesa al ángulo deseado. Use la escala indicadora del ángulo del soporte de la cruceta para encontrar el ángulo deseado. Vuelva a apretar la manija del seguro para asegurar la mesa.



Alineación de la Cinta de la Sierra

ADVERTENCIA Desconecte la sierra cinta. Primero, asegúrese de que las guías de la cinta superior e inferior están ajustadas lejos de la cinta y que la lectura de la escala de tensión corresponda al ancho de la cinta que se está usando. Después afloje la palanca de seguro (Fig. 7) girándola en sentido opuesto a las manecillas del reloj y gire la perilla de alineación de la cinta (Fig. 7) en el sentido de las manecillas del reloj mientras gira el volante superior con la mano cuando menos tres vueltas, hasta que la cinta corra centrada sobre el volante. Finalmente, apriete la palanca del seguro y cierre las puertas.



Ajuste de la Tensión de la Cinta

Para aflojar la tensión de la cinta, gire el volante de tensión de la cinta (Fig. 8) en sentido opuesto a las manecillas del reloj. Para apretar la tensión de la cinta, gire el volante de tensión de la cinta en el sentido de las manecillas del reloj. Tense la cinta hasta que la lectura de tensión corresponda al ancho de cinta que está usando a través de la ventana indicadora de tensión (Fig. 8).

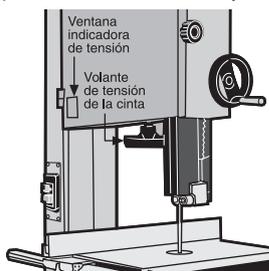


Figura 8

AJUSTE DE LAS GUÍAS DE LA CINTA

Guías Superiores:

Para ajustar las guías superiores de la cinta, primero coloque las guías de rodillo en relación con la cinta aflojando la tuerca hexagonal (A-Fig. 9), y mueva el carro guía hasta que las guías de rodillo estén aproximadamente a 1,5 mm (1/16") detrás de las ranuras de la cinta. A continuación, coloque las guías de rodillo a una distancia de 0,8 mm (1/32) de la cinta liberando el tornillo (B-Fig. 9) en cada lado de la cinta. No coloque las guías demasiado cerca, ya que esto afectará adversamente la vida de la cinta. Finalmente, ajuste el cojinete de empuje para que apenas libre la parte de atrás de la cinta, aflojando la tuerca hexagonal (C-Fig. 9). Cuando se logre el ajuste correcto, asegure el cojinete de empuje en su posición con la tuerca hexagonal (A-Fig. 9).

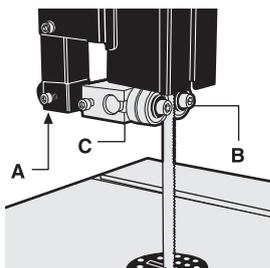


Figura 9

Guías Inferiores:

Para ajustar las guías inferiores de la cinta, primero afloje la tuerca hexagonal (A-Fig. 10), y mueva el carro guía hasta que quede aproximadamente a 1,5 mm (1/16") atrás de las ranuras de la cinta de la sierra cinta y apriete la tuerca hexagonal (A-Fig. 10). Ahora ajuste las guías de rodillo para que queden a una distancia de 0,8 mm (1/32") de la cinta liberando el tornillo (B-Fig. 10) de cada lado de la cinta. Finalmente, ajuste el cojinete de empuje para que apenas libre la parte de atrás de la cinta aflojando la tuerca hexagonal (C-Fig. 10).

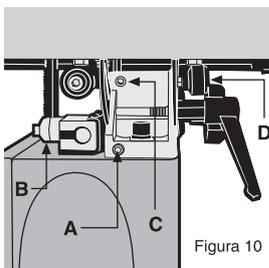


Figura 10

Ajuste de la Escala de la Guía de Corte Longitudinal

Deslice la guía de corte longitudinal contra la cinta a lo largo del riel, y afloje el tornillo prisionero (A-Fig. 11). Ahora mueva la escala (B-Fig. 11) lateralmente y alinee el cero de la escala con la línea de la ventana amplificadora (C-Fig. 11).

Vuelva a apretar el tornillo prisionero cuando el ajuste sea correcto. El ajuste puede revisarse colocando la guía de corte longitudinal a un espesor y cortando una pieza de prueba. Cuando el ajuste es correcto, el grosor de la pieza de prueba corresponderá al ajuste de la escala de la guía de corte longitudinal.

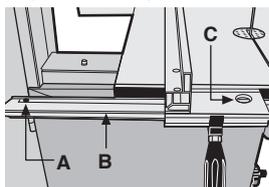


Figura 11

Ajuste de la Altura del Corte

Afloje la perilla de seguro del poste guía (Fig. 12) y tire del volante del poste guía (Fig. 12) para subir o bajar el ensamble del poste guía/guía superior de la cinta a la altura deseada. Ahora apriete la perilla de seguro del poste guía.

Nota: La orilla inferior de los cojinetes de la guía están aproximadamente 39 mm arriba de la parte superior de la pieza de trabajo.

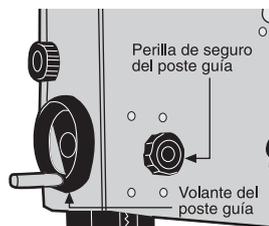


Figura 12

Cambio de la Velocidad de la Cinta

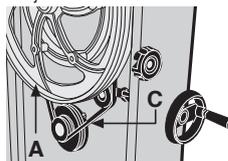
⚠ ADVERTENCIA Antes de cambiar la velocidad, siempre asegúrese de que la máquina se haya desconectado de la corriente.

Esta sierra cinta tiene dos velocidades de cinta, baja velocidad y alta velocidad. El volante de la cinta inferior (A-Fig. 13) tiene dos poleas integrales en forma de V múltiple, y la flecha del motor tiene una polea gemela en forma de V múltiple (B-Fig. 13).

La banda en V múltiple (C-Fig. 13) pasa alrededor de la polea del volante de la cinta y de la polea del motor. La tensión de la banda se libera y aplica usando la manivela (D-Fig. 13). Para alta velocidad, la banda debe colocarse en la polea trasera, tanto en el motor como en el volante de la cinta, como se muestra en la Fig. 13.

Para baja velocidad, la banda debe colocarse en la polea delantera, tanto en el motor como en el volante de la cinta, como se muestra en la Fig. 13.

Baja velocidad



Alta velocidad

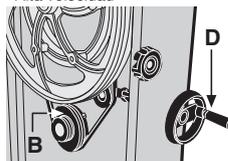


Figura 13

Cambio de la cinta de la Sierra Cinta

⚠ ADVERTENCIA Desconecte la máquina de la electricidad. Esto asegura que la Sierra Cinta no se encienda accidentalmente si se toca el interruptor encendido / apagado.

- Abra las puertas del volante de la cinta superior e inferior girando las perillas de las puertas.
- Retire el riel de la guía de corte longitudinal del frente de la mesa liberando los 4 tornillos de apriete manual (Fig. 3).
- Libere la tensión de la cinta girando la palanca de liberación rápida (Fig.14) en el sentido de las manecillas del reloj.
- Retire la cinta de la sierra retirándola a través de la ranura de la mesa, las guías superior e inferior de la cinta y la ranura en la columna de la máquina, teniendo cuidado para no cortarse. Use guantes de ser necesario.
- Al colocar la cinta nueva, asegúrese de que los dientes de la cinta estén dirigidos hacia abajo y hacia usted, en donde la cinta pasa a través de la mesa.
- Vuelva a tensar la cinta nueva girando la palanca de liberación rápida (Fig. 14) en sentido opuesto a las manecillas del reloj y revise la alineación de la cinta. La cinta debe correr en el centro del volante de la cinta. Consulte "Alineación de la Cinta de la Sierra" en la página 4 para más detalles.
- Vuelva a ajustar las guías de la cinta como se describe en la sección "Ajuste de las Guías de la Cinta".
- Vuelva a ajustar la tensión de la cinta como se describe en la sección "Ajuste de Tensión de la Cinta".
- Vuelva a colocar la guía de corte longitudinal, y apriete los 4 tornillos de apriete manual (Fig. 3)
- Cierre y asegure ambas puertas del volante de la cinta antes de volver a conectar a la electricidad.

Figura 14



OPERACION

La cinta realiza cortes con una carrera descendente continua. Con ambas manos, sostenga firmemente la pieza sobre la mesa, y aliméntela hacia la cinta lentamente, manteniendo sus manos alejadas de la cinta.

Para lograr mejores resultados, la cinta debe estar afilada. Una cinta sin filo no cortará correctamente, especialmente cuando se hacen cortes rectos, y ocasiona que sea necesario aplicar una presión excesiva en los cojinetes de la guía trasera. Seleccione la cinta correcta para el trabajo, dependiendo del grosor de la madera y del corte que será realizado. Mientras más delgada y dura sea la madera, serán necesarios dientes más finos en la cinta. Use una cinta de dientes finos para cortar curvas pronunciadas. La máquina es especialmente adecuada para cortar curvas, pero también hará cortes rectos. Al cortar, siga el diseño marcado empujando y girando la pieza de trabajo uniformemente. No trate de girar la pieza de trabajo sin empujarla, ya que esto puede ocasionar que la pieza se atore, o que se doble la cinta. Para cortes rectos, use la guía que se proporciona para alimentar la pieza a lo largo de la cinta, lentamente y en línea recta.

Velocidad para cortar madera dura, algunos plásticos y metales no ferrosos: 550 m/min
Para cortar todo tipo de maderas: 1 180 m/min

MANTENIMIENTO

¡PRECAUCIÓN! Antes de limpiar o dar mantenimiento, desconecte la máquina de la electricidad (tomacorriente). Nunca use agua u otros líquidos para limpiar la máquina. Use un cepillo. El mantenimiento regular de la máquina evitará problemas innecesarios. Mantenga la mesa limpia para asegurar un corte exacto. Mantenga limpio el exterior de la máquina para asegurar una operación precisa de todas las partes móviles y para evitar un desgaste excesivo. Mantenga limpias las ranuras de ventilación del motor para evitar sobrecalentamiento. Mantenga limpio el interior (cerca de la cinta de la sierra) para evitar acumulación de polvo.

DIAGRAMA DE CABLEADO

⚠ ADVERTENCIA Esta máquina debe conectarse a tierra. El cable de corriente solamente debe ser reemplazado por un electricista calificado.

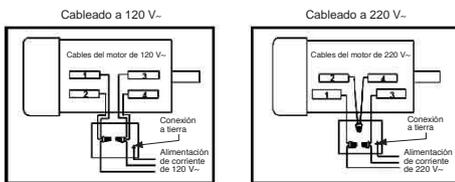
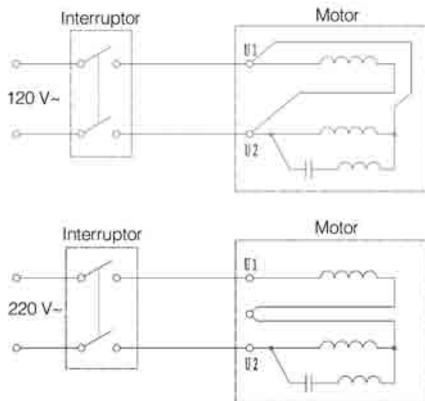


DIAGRAMA ELECTRICO



ACCESORIOS:

- 1 Guía de inglete
- 1 Guía de corte longitudinal
- 1 Cinta de 3 454 mm x 15,8 mm de 4 dpp*

* 25,4 mm (1")

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

⚠ ADVERTENCIA Por su propia seguridad, siempre apague y desconecte la máquina antes de solucionar cualquier problema.

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCION
La máquina no funciona cuando se prende.	<ol style="list-style-type: none"> 1. No hay suministro de energía. 2. Cable de alimentación defectuoso. 	<ul style="list-style-type: none"> - Revise el cable por alguna rotura. - Póngase en contacto con un Centro de Servicio Autorizado Truper® para la reparación.
La cinta no se mueve al funcionar el motor.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La perilla de la tensión de la cinta no ha sido apretada. 2. La cinta se ha zafado de uno de los volantes. 3. La cinta de la sierra se ha roto. 4. La banda de dirección se ha roto. 	<ul style="list-style-type: none"> - Apague el motor, apriete la perilla de tensión de la cinta. - Abra la puerta de bisagra y revise. - Reemplace la cinta. - Reemplace la banda.
La cinta no corta en una línea recta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. No se está utilizando apoyo para el corte. 2. Ritmo de alimentación demasiado rápido. 3. Dientes de la cinta sin filo o dañados. 4. Guías de la cinta no están ajustadas correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilice un apoyo. - Ejerza una ligera presión sobre la pieza de trabajo. Asegúrese que la cinta no se doble. - Utilice una cinta nueva. - Ajuste las guías de la cinta (ver instrucciones de ensamblado)
La cinta no corta, o corta muy lentamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los dientes no tienen filo, a causa de cortar material duro o uso prolongado. 2. La cinta fue montada en una dirección incorrecta. 	<ul style="list-style-type: none"> - Reemplace la cinta, utilice una cinta de 6 dpp* para madera y materiales suaves. Utilice una cinta de 14 dpp*, para materiales más duros. Una cinta de 14 dpp*, siempre corta más lento debido a que los dientes son más finos y su operación de corte es más lenta. - Coloque la cinta correctamente.
El polvo se acumula en el interior de la máquina	<ol style="list-style-type: none"> 1. Esto es normal. 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie la máquina regularmente. Abra la puerta de bisagra y retire el polvo con una aspiradora.
Polvo dentro de la cubierta del motor.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Polvo en exceso se acumula en los componentes exteriores de la máquina. 	<ul style="list-style-type: none"> - Limpie las ranuras de ventilación del motor con una aspiradora. De tiempo en tiempo retire el polvo para prevenir que se introduzca dentro de la cubierta.
La máquina no corta a ángulos de 45° o 90°	<ol style="list-style-type: none"> 1. La mesa no está en los ángulos correctos en relación con la cinta. 2. La cinta no tiene filo o se ejerció demasiada presión en la pieza de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ajuste la mesa. - Reemplace la cinta o ejerza menos presión en la pieza de trabajo.
La cinta no puede ser posicionada de manera apropiada en los volantes.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los volantes no están alineados. 2. La perilla de alineación del volante no ha sido ajustada adecuadamente. 3. Cinta defectuosa. 	<ul style="list-style-type: none"> - Contacte a un Centro de Servicio Autorizado Truper® para reparación. - Ajuste la perilla. - Reemplace la cinta.

* 25,4 mm - 1"

Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio
Aguascalientes	Aguascalientes	23482024 NO. 1206, COL. EL SOL, AGUASCALIENTES, AGS. TEL: (0148) 9-96-98-78	Ensenada	Ensenada	07167 MARIANO ABASOLO SAN COL. OMETEPEPE CENTRO, OMETEPEPE, BCS. TEL: (0741) 412-13-39	Tempico	Tempico	07167 PARQUE INDUSTRIAL INDUSTRIALES CARRETERA TEMPOCO-MANTE # 111 6B, COL. LA MESA # 8822, TEMPOCO, TAM. TEL: (0183) 2-25-57-51 / 2-27-00-00
Baja California	Ensenada	070486 ABOGADO VILLALBA GUERRA S.A. DE CV CARRETERA TRANSPIANALTA # 467 FRACC. VILLA LINDA CP. 22068, ENSENADA, B.C. TEL: (01 646) 1-79-25-301-76-77-15	Hidalgo	Pachuca	07169 MARIANO ABASOLO SAN COL. DE CV ALLENDE # 520, COL. CENTRO C.P. 42003, PACHUCA, HGO. TEL: (0717) 7-15-00-48	Tempico	Tempico	071691 COMERCIAL BARRIO LINDA # 105, COL. MANRIQUE C.P. 80063, TEMPOCO, TAM. TEL: (01 833) 2-29-45-69
Baja California Sur	La Paz	07165 AGROPROYECTOS TIERRA FRÍA, CARTEL, CALIF. P.O. BOX 17, TIO, FRAC. AUTOMANTENIMIENTO, CP. 23086, LA PAZ, CALIFORNIA SUR TEL: (01917) 1-14-78-20	Jalisco	Jalisco	07170 FERRE ALMEX, MATAMOROS # 127, COL. LA ALAMEDA, C.P. 48900, MATAMOROS, TLA. TEL: (01 81) 3-42-18-43 FAX: (01 81) 3-42-18-43	Tempico	Tempico	071693 DISTRIBUIDORA SANIER S.A. DE CV. CENTRO INDUSTRIAL TEMPOCO, TAM. TEL: (01 833) 2-29-45-69
Chihuahua	Chihuahua	070025 PARRILLAS DE COLECCIÓN MILITAR # 4307 A.C. NOMINRE DE ENDS. CP. 31700, CHIHUAHUA, CHIH. TEL: (01 646) 4-24-48-90	Guadalupe	Guadalupe	070065 MAGACENTRO FERRETERIA, S.A. DE CV. ALA PACHA # 100, CENTRO GUADALUPE, COA. TEL: (01 52) 26-30-18-27 FAX: (01 52) 26-30-18-27	Col. Victoria	Col. Victoria	071694 FERRETERIA FERRERÍA INDUSTRIAL S.A. DE CV ALVARO REHON # 83, COL. HERCULES DE MEXICO CP. 87000, COLIMA, COL. TEL: (01 544) 4-41-31-52-52
Coahuila	Coahuila	070025 PARRILLAS DE COLECCIÓN MILITAR # 4307 A.C. NOMINRE DE ENDS. CP. 31700, CHIHUAHUA, CHIH. TEL: (01 646) 4-24-48-90	Ocotlán	Ocotlán	070070 ACTIVIDADES INDUSTRIALES DELA S.A. DE CV FRANCISCO ZARAGO # 755, COL. FLORIDA, C.P. 47800, COTUILAN, OAJ. TEL: (01 820) 9-27-40 / 9-27-41-77	Veracruz	Ancaycan	071695 HANGUIN # 501, COL. ACACAYCAN, VER. TEL: (01 924) 245-40-56
Coahuila	Monclova	070073 INDUSTRIAL FERRERIA DE MOLINOCLAS, DE CV. BUENO HARDO, P. P. # 100, COL. CENTRO C.P. 25700 MOLINOCLAS, COA. TEL: (01 866) 6-33-07-19	Tehuacan	Tehuacan	070070 FERRETERIA INDUSTRIAL S.A. DE CV ALVARO CARDENAS # 941, COL. CENTRO C.P. 63950, COL. LAGUNA CARDENAS, MEX. TEL: (01 753) 2-32-33-66 FAX: (01 753) 2-32-33-66	Boca del Rio	Boca del Rio	071616 HDG Y SERVICIOS PROFESIONALES DE INGENIERIA Y SERVICIOS PROFESIONALES DE INGENIERIA, CALZADA SAN JUAN # 1350, COL. MIGUEL ALAMANO # 2301, BOCA DEL RIO, VER. TEL: (01 928) 2-25-57-51 / 2-27-00-00
Colima	Manzanillo	071658 HERRAMIENTAS FORESTALES INDEPENDENCIA # 4, COL. CENTRO, C.P. 28689, MANZANILLO, COL. TEL: (01 014) 3-33-24-54	Michoacán	Morelia	070040 FERRERIA FERRERÍA MEXICO, PARRILLAS # 452, COL. IMPULSION LUMAS DE GUANAJUATO, C.P. 35040, MORELIA, MICH. TEL: (01 443) 3-30-43-04 FAX: (01 443) 3-33-33-53	Córdoba	Córdoba	071435 METALURGE, S.A. DE CV. CALLE 18 # 211, FRACC. INDUSTRIAL CORDOBA, VER. TEL: (01 571) 11-45-84
Chiapas	Comitan	071412 FERRERIA MONTEBELLO BUENOS DIAS # 100, CALZADA SAN JUAN # 4, COL. CRUS GRANDE C.P. 30019, COMITAN, CHIAPAS TEL: (01 963) 3-32-30-20	Michoacán	Carácueme	070050 FERRETERIA INDUSTRIAL S.A. DE CV ALVARO CARDENAS # 941, COL. CENTRO C.P. 63950, COL. LAGUNA CARDENAS, MEX. TEL: (01 753) 2-32-33-66 FAX: (01 753) 2-32-33-66	Marlborough	Marlborough	071635 LA CASA DISTR. TRUPER S.A. DE CV. MARIANO # 137, CALZADA HACIENDA MARTINEZ DE LA TORRE, VER. TEL: (01 222) 3-70-20-00
Tuvalu	Guadalupe	070010 FERRERIA TAMPOLINA S.A. DE CV SAN PONTIENO # 336, COL. CENTRO C.P. 29000, TULUA, GUADALUPE, CAL. TEL: (01 891) 1-12-01-00-01	Tehuacan	Tehuacan	070070 MATERIAS PLASTICAS BARRAGAN S.A. DE CV JONACAN ZARAGOZA # 112, COL. CENTRO, C.P. 61600, TLAHUAC, MICH. TEL: (01 459) 5-96-01-80 FAX: (01 459) 5-96-01-80	Miraflores	Miraflores	071470 TALLERES ELECTROINDUSTRIALES ATOMAS # 711, COL. MEXUA, MEX. CP. 96700, MEXICALTIAN, VER. TEL: (01 860) 2-32-56-01
Tuvalu	Guadalupe	071320 CENTRO DE SERVICIO DEL SURESTE ALVARO REHON # 83, COL. BARRO SAN JACINTO C.P. 29000, TULUA, GUADALUPE, CAL. TEL: (01 891) 1-12-01-00-01	Zamora	Zamora	071130 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE AMARU, CALZADA # 213 OTE. ENTRE AVILA Y AGUILAS REYES, COL. C.P. 38600, ZAMORA, MICHO. TEL: (01 514) 3-91-94	Perote	Perote	071695 PARRILLAS SUR # 49, COL. CENTRO, C.P. 91270 PEROTE, VER. TEL: (01 252) 3-30-03-27 / 3-29-48-08
San Cristóbal	San Cristóbal	071010 FERRERIA ROSAS RAMON CORONA # 72, COL. BARRIO SANTA LUZIA, CALZADA # 200, CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHI. TEL: (01 967) 3-78-62-83	Zacatecas	Zacatecas	070070 LA NUEVA FERRERIA TRUPER GENERAL, AVILA # 130, COL. CENTRO, C.P. 38600, ZACATECAS, MEX. TEL: (01 459) 5-96-01-80 FAX: (01 459) 5-96-01-80	Puebla	Puebla	071696 LA CASA INDUSTRIAL TRUPER CALLE BRIGADY # 713, COL. 27 DE SEPTIEMBRE CP. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
San Cristóbal	San Cristóbal	071601 MATERIALES DE CONSTRUCCION LOS CASAS, S.A. DE CV. L. MADERO # 85, COL. CENTRO, C.P. 29000, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHI. TEL: (01 963) 3-45-15-23 / 3-45-15-30	Zacatecas	Zacatecas	071115 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES DE OTAZUAGA, HERRAMIENTAS # 100, COL. MEXICALTIAN, PUE. TEL: (01 785) 1-57-82-00	Termin	Termin	071385 CANTON MATERIAL ELECTRO, CALLE 18 # 148, ENTRE # 1 Y 99, COL. CENTRO C.P. 97700, TAMPON, PUE. TEL: (01 896) 8-33-34-26
Pánuco	Pánuco	070001 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE AMARU, CALZADA # 213 OTE. ENTRE AVILA Y AGUILAS REYES, COL. C.P. 38600, ZAMORA, MICHO. TEL: (01 514) 3-91-94	Uruapan	Uruapan	071684 MENCIONA FRANCISCO VILLA, MO. # 511, COL. MORELOS, URUAPAN, MICH. TEL: (0142) 532-95-38	Zacatecas	Zacatecas	071688 MENCIONA FRANCISCO VILLA, MO. # 511, COL. MORELOS, URUAPAN, MICH. TEL: (0142) 532-95-38
D. F.	Centro	070068 EL ESTUDIO DE CORROSION S.A. DE CV CARPISADORA # 22, COL. CENTRO C.P. 06000, D.F. TEL: (01 55) 52-52-8417 / 73	Morelos	Apaxtepec	071378 FERRETERIAS ALTA S.A. DE CV CARRETERA MEXICALTIAN, COL. ALPAMECA, CP. 62037, APAXTEPEC, MORELOS TEL: (01 561) 22-52-81	Guajalajara	Guajalajara	071697 PARQUE INDUSTRIAL TRUPER CALLE BRIGADY # 713, COL. 27 DE SEPTIEMBRE CP. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Centro	Centro	071010 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE AMARU, CALZADA # 213 OTE. ENTRE AVILA Y AGUILAS REYES, COL. C.P. 38600, ZAMORA, MICHO. TEL: (01 514) 3-91-94	Guatemala	Guatemala	071010 FERRERIA TRUPER GENERAL, AVILA # 130, COL. CENTRO, C.P. 38600, ZACATECAS, MEX. TEL: (01 459) 5-96-01-80 FAX: (01 459) 5-96-01-80	Sinaloa	Sinaloa	071385 CANTON MATERIAL ELECTRO, CALLE 18 # 148, ENTRE # 1 Y 99, COL. CENTRO C.P. 97700, TAMPON, PUE. TEL: (01 896) 8-33-34-26
Guatemala	Madero	071131 CERRAJERIA MONTE JARRET # 4, COL. ZONA ESCOLAR C.P. 23200, GUATEMA, MADERO, MEXICO TEL: (01 252) 37-08-82	Guatemala	Guatemala	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Tabasco	Wilhelmosa	SUCRAL ALBERMOSA CALLE DEL HULETES CP. 91000, COL. # 101, COL. INDUSTRIAL, CARRETERA # 8001, MILERANSERA, TAB. TEL: (01 999) 3-53-72-44
Guatemala	Madero	071107 HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES Y SERVICIOS INDUSTRIALES, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 07810, GUATEMA, MADERO, MEXICO TEL: (01 557) 95-31 / 5761-70-79	Oaxaca	Oaxaca	071005 MOTORES Y HERRAMIENTAS MEXICALTIAN, CALZADA # 213 OTE. ENTRE AVILA Y AGUILAS REYES, COL. C.P. 38600, ZAMORA, MICHO. TEL: (01 514) 3-91-94	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Durango	Durango	070100 TORNILLOS, BARRAS, S.A. DE CV ESTRELLA MASERIO # 300, ESQUINA GALLO, COL. LUIS ENRIQUE GARCIA # 2420, DURANGO, DGO. TEL: (01 474) 1-15-84-49 / 8-18-26-50	Oaxaca	Oaxaca	071005 MOTORES Y HERRAMIENTAS MEXICALTIAN, CALZADA # 213 OTE. ENTRE AVILA Y AGUILAS REYES, COL. C.P. 38600, ZAMORA, MICHO. TEL: (01 514) 3-91-94	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Durango	Durango	071671 FERRERIA CARLOS ANTONIO NO. 488, COL. CENEDA, DURANGO, DGO. TEL: (01418) 825-2110	Oaxaca	Oaxaca	071005 MOTORES Y HERRAMIENTAS MEXICALTIAN, CALZADA # 213 OTE. ENTRE AVILA Y AGUILAS REYES, COL. C.P. 38600, ZAMORA, MICHO. TEL: (01 514) 3-91-94	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Edo. de Mexico	Acochcan	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57	Jalisco	Guadalupe	SUCRAL GUADALUPE CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 92000, PUEBLA, PUE. TEL: (01 788) 9-21-01 / 8-26-84-84
Oaxaca	Oaxaca	071030 ABG DE MATERIALES, S.A. DE CV. VENUSTIANO CARRANZA # 104, COL. LOS ANGELES TITULACION, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL: (0152) 29-98-94-04	Oaxaca	Juchitán	071481 FERRERIA EL ALTO, CALZADA # 200, COL. CENTRO, C.P. 69700, MARIANAHUAC, OAXACA TEL: (01 858) 5-04-01-57			



En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado,ó llame al tel:

01 (800) 690-6990 ó 01 (800) 018-7873

donde le informarán cuál es el **Centro de Servicio Autorizado Truper®** más cercano.

Truper, S.A. de C.V.

Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,

Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.

www.truper.com

12-2012
